

NSSW SF-1E

AWS A5.20 E71T-1C / AWS A5.36 E71T1-C1A2-CS1

EN ISO 17632-A: T 42 2 Z P C 1 H5



Allround rørtråd for industri og skipsbygging med 100% CO₂ som dekgass.

Generell beskrivelse:

NSSW (Nittetsu) SF-1E er en heltrukket rutil rørtråd for sveising med ren CO₂ som dekgass. Siden tråden er heltrukket har den ett meget lavt hydrogeninnhold i sveisemetall typisk 2,7ml/100g. Rørtråden fungerer utmerket i alle stillinger og er meget produktiv samt også godt egnet i rotstreng mot keramisk backing. Pga. god innbrenning gir tråden god sikkerhet mot sveisefeil spesielt i vertikalt fallende. Den har utmerkede egenskaper mot poring på primede materialer f.eks ved mekanisert sveising.

SF-1E sveiser med en meget stabil lysbue som gir lite sveisesprut og pen overflate. Tråden har en ren kobberbelagt overflate med eksakt diameter og rundhet som gir minimal slitasje i trådlede og kontaktrør, noe som sikrer en jevn og problemfri trådmating uten driftsstans. Tråden er klasset i grad 3 (-20 °C).

Nyttetall(gjennomsnitt):88%.

Sveisestillinger:



Strømart:

DC+

Gasstype/mengde:

100% CO₂

18-25 l/min.

Typiske kjemiske verdier i sveisemetall:

C	Si	Mn	P	S	Ni				
0,06	0,38	1,20	0,011	0,007	0,30				

Hydrogeninnhold (ml/100g):

≤5 ml/100g (2,7 ml/100g typisk)

Typiske mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense			Slagseighet	
Flytegrense Mpa	Bruddgrense Mpa	Forlengelse %	Charpy V (J) -20 °C	
530	590	27	100	

Retningsverdier Ampere (DC+):

Tråddiameter	1,2 mm	1,4 mm	
Ampere / Volt	180-300A / 22-32V	250-350A / 25-33V	

Forpakkingsdata:

1,2mm x 5,0kg spoletype D200
1,2mm x 12,5kg spoletype D300
1,4mm x 12,5kg spoletype D300

Godkjenninger:

DNV-GL, LR, ABS, GL, CWB, CE, PRS

Referanse / dato:

NSSW SF-1E,
Norsk, 19.05.2015.